

微量水分测定仪应用方法及特点

方法原理:

卡尔—费休库仑法

适用标准:

GB3727《工业用乙烯、丙烯中微量水的测定》

GB5074《焦化产品水分含量的微库仑测定方法》

GB6023《工业用丁二烯中微量水的测定 卡尔·费休法》

GB6283《化工产品水分含量的测定 卡尔·费休法（通用方法）》

GB7600《运行中变压器油水分含量测定法（库仑法）》

GB18619《天然气中水分含量测定 卡尔·费休法》等

技术参数:

测量范围: 3 微克水~100 毫克水

分辨率: 0.1 微克水

准确度: 小于 10 微克水 不大于 2.9 微克水

10 微克水~1 毫克水 不大于 3 微克水

大于 1 毫克水 不大于 0.3% (不含进样误差)

电解速度: 最大 2.4 毫克水/分 (最大)

使用环境温度: 5~35℃

主要特点:

1. 数码管显示, 清晰明了。
2. 大电流本底补偿功能, 减小待机时间。
3. 仪器故障自动诊断功能。
4. 具有时钟功能, 掉电存储功能。

尊敬的用户: 感谢您关注我们的产品, 本公司除了有此产品介绍以外, 还有高压测量仪, 高压绝缘垫, 高压核相仪, 继电保护测试仪, 耐电压测试仪价格, 便携式直流高压发生器, 变频串联谐振耐压试验设备等, 您如果对我们的产品有兴趣, 咨询。谢谢!!